

产品对比



技术特点和配置 - 标准对刀机床系列 -

图例：●具备 ○可选 不具备

E346B E346BV E346BA E356B E46B E46BA E46BP E46C E46CA E46CX E68B E68BP E68CX

一般特征	E346B	E346BV	E346BA	E356B	E46B	E46BA	E46BP	E46C	E46CA	E46CX	E68B	E68BP	E68CX
测量范围 (直径和高度, 单位为mm)	360 x 460	360 x 460	360 x 460	360 x 560	400 x 600	400 x 600	400 x 600	400 x 600	400 x 600	400 x 600	600 x 800	600 x 800	600 x 800
天然花岗岩基座和柱面	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
钢底座(3+1可调的脚)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
带双循环球轴承滑动的直线导轨 (X轴2, Z轴1)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
气动轴移动解锁	-	-	-	-	●	●	●	●	●	●	-	-	-
电动轴运动	-	-	-	-	-	-	●	-	-	●	●	●	●
手动总移动	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-
手动微调	●	●	●	●	●	●	-	●	●	-	-	-	-
电动微调	-	-	-	-	-	-	●	-	-	●	●	●	●
ECN AS371认证的光学秤 (分辨率1μm)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-
ECN GS371认证的光学秤 (分辨率1μm)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●	●
垂直触摸屏显示器	TFT 15.6英寸	TFT 15.6英寸	TFT 15.6英寸	TFT 15.6英寸	15.6英寸 TFT 全高清	15.6英寸 TFT 全高清	15.6英寸 TFT 全高清	21.5英寸 TFT 全高清	21.5英寸 TFT 全高清	21.5英寸 TFT 全高清	15.6英寸 TFT 全高清	15.6英寸 TFT 全高清	21.5英寸 TFT 全高清
键盘和鼠标	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	●	●	●
标签打印机	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
标签打印机侧支架	-	-	-	-	○	○	○	●	●	●	-	-	-
主轴侧支撑件 (2个主轴对应1个)	-	-	-	-	○	○	○	●	●	●	●	●	●
附加纺锤体侧支撑	-	-	-	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○
外形尺寸 (mm)	L958xH974xP441	L958xH974xP443	L958xH974xP458	L958xH1114xP441	L1136xH1935xP568			L1179xH1935xP568			L1748,5xH2217 (2417)xP717,1		
重量 (kg)	105			108	230			230			570		

主轴功能	E346B	E346BV	E346BA	E356B	E46B	E46BA	E46BP	E46C	E46CA	E46CX	E68B	E68BP	E68CX
快换主轴 (ISO、BT、CAT、HSK、多边形锥度等)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
主轴识别系统 (SP-ID)	-	-	●	-	-	●	●	●	●	●	-	●	●
主轴机械分度 (0°-90°-180°-270°)	-	-	-	-	●	-	-	●	-	-	●	-	-
C轴旋转角度显示	-	-	●	-	○	●	●	○	●	●	-	●	●
主轴自动旋转和电子分度	-	-	●	-	-	●	●	-	●	●	-	●	●
手动主轴制动器	●	●	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
主轴气动锁紧	-	-	●	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●
使用真空系统夹紧刀柄 (DIN69872、ISO7388、MAS403)	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
手动夹紧刀柄 (HSK、多边形锥度)	●	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
电动机械主轴拉紧 (标准拉钉DIN69872、ISO7388、MAS403)	-	-	-	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●
电动机械主轴拉紧 (HSK、多边形锥度)	-	-	-	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●

摄像系统功能	E346B	E346BV	E346BA	E356B	E46B	E46BA	E46BP	E46C	E46CA	E46CX	E68B	E68BP	E68CX
双远心光学透镜	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Elbo Controlli NIKKEN 摄像系统测量范围 (mm)	7,6 x 7,2	7,6 x 7,2	7,6 x 7,2	7,6 x 7,2	10 x 10	10 x 10	10 x 10	10 x 10	10 x 10	10 x 10	10 x 10	10 x 10	10 x 10
单色 C-MOS 传感器 USB 2.0	●	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
单色 C-MOS 传感器 USB 3.0 超高速连接	-	-	-	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Elbo Controlli NIKKEN 摄像系统分辨率	1μm	1μm	1μm	1μm	1μm	1μm	1μm	1μm	1μm	1μm	1μm	1μm	1μm
Elbo Controlli NIKKEN 摄像系统放大率	25 x	25 x	25 x	25 x	18 x	18 x	18 x	25 x	25 x	25 x	18 x	18 x	25 x
模拟和数字摄像机视图	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
数码变焦 (4倍)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
刀具显微查验功能	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
可调整摄像头测量区域大小	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

图例：●具备 ○可选 不具備

E346B E346BV E346BA E356B E46B E46BA E46BP E46C E46CA E46CX E68B E68BP E68CX

软件和测量功能

基于 Linux 的嵌入式 Elbo Controlli NIKKEN 操作系统	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Elbo Controlli NIKKEN 机器软件 B 版本 (蓝屏)	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	●	●	-
Elbo Controlli NIKKEN 机器软件 C 版本 (黄屏)	-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	-	-	●
原点数/刀具套件数	∞/∞	∞/∞	∞/∞	∞/∞	∞/∞	∞/∞	∞/∞	∞/∞	∞/∞	∞/∞	∞/∞	∞/∞	∞/∞
为多任务机器提供多源功能	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
带固定基准线的手动测量功能	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
自动测量功能	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
保留最大测量值的自动测量	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
微调指示器	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
屏幕上自动测量刀具圆弧半径和理论中心点	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
屏幕自动测量刀具角度和理论交点	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
倒角测量功能	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
可调整选取区域 (AOI)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
主轴自动旋转和刀具边缘测量	-	-	●	-	-	●	●	-	●	●	-	●	●
用于刀具预调的对刀仪自动化软件 (1 步)	-	-	-	-	-	-	●	-	-	●	-	●	●
用于刀具预调的对刀仪自动化软件 (无限步)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	●
用于手动刀具预调和几何形状检查的软件	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
用于刀具预调和几何检查的对刀仪自动化软件 (全 CN)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	●

图像功能

可调节基准线 (倾斜线角度和参考圆直径)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
轮廓图像捕捉功能	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
自动几何识别 (1 个几何体)	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	●	●	-
自动几何识别 (多个几何实体)	-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	-	-	●
点状几何识别	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
相机图像采集	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
导入 DXF 文件并与刀具进行比较	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
手动获取旋转轮廓的 DXF 文件	-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	-	-	●
自动获取旋转轮廓的 DXF 文件	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●	-	-	●

连接与集成功能

USB 端口 (4 个)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
LAN 局域网连接	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Wi-Fi 无线网络连接	-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	-	-	●
标准后置处理程序	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
定制后置处理程序	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
TID (刀具识别)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
TTS (刀具追踪系统)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
射频识别 (RF-ID) 刀具识别	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
TP32 软件接口 (双显示器和专用 PC)	-	-	-	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○

技术特点和配置 - 多相机对刀机床系列 -

图例：● 可用 ○ 可选 - 不可用

E46BT1 E46BAT1 E46CAT1 E46CAT2 E46CAT3 E46CAT4 E68CXT3

E46BT1 E46BAT1 E46CAT1 E46CAT2 E46CAT3 E46CAT4 E68CXT3

一般特征							
测量范围 (直径和高度, 单位为 mm)	320 x 600	320 x 600	320 x 600	280(120) x 600	320 x 600	200(80) x 600	600 x 800
天然花岗岩基座和柱面	●	●	●	●	●	●	●
钢底座(3+1可调的脚)	●	●	●	●	●	●	●
带双循环球轴承滑动的直线导轨 (X轴2, Z轴1)	●	●	●	●	●	●	●
气动轴移动解锁	●	●	●	●	●	●	-
电动轴运动	-	-	-	-	-	-	●
手动总移动	●	●	●	●	●	●	-
手动微调	●	●	●	●	●	●	-
电动微调	-	-	-	-	-	-	●
ECN AS371 认证的光学秤 (分辨率 1μm)	●	●	●	●	●	●	-
ECN GS371 认证的花岗岩光栅尺 (分辨率 1μm)	-	-	-	-	-	-	●
垂直触摸屏显示器	TFT 15,6" 全高清	TFT 15,6" 全高清	TFT 21,5" 全高清	TFT 21,5" 全高清	TFT 21,5" 全高清	TFT 21,5" 全高清	TFT 21,5" 全高清
键盘和鼠标	●	●	●	●	●	●	●
标签打印机	○	○	○	○	○	○	○
标签打印机侧支架	○	○	●	●	●	●	-
主轴侧支撑件 (2个主轴对应1个)	○	○	●	●	●	●	●
附加纺锤体侧支撑	○	○	○	○	○	○	○
外形尺寸 (mm)	L1179xH1935xP568						1748x2217x717
重量 (kg)	230						575

主轴参数							
可互换主轴 (ISO、BT、CAT、HSK、多边形锥度等)	○	○	○	○	○	○	○
主轴识别系统 (SP-ID)	-	●	●	●	●	●	●
主轴分度 (0°-90°-180°-270°)	●	-	-	-	-	-	-
C轴位置可视化	○	●	●	●	●	●	●
主轴自动旋转和电子索引	-	●	●	●	●	●	●
气动主轴制动器	●	●	●	●	●	●	●
电动机械刀架夹紧 (标准拉螺栓 DIN69872、ISO7388、MAS403)	●	●	●	●	●	●	●
电动机械刀架夹紧 (HSK、多边形锥度)	●	●	●	●	●	●	●

相机系统功能							
数字变焦 (4倍)	●	●	●	●	●	●	●
自由选择的摄像头区域	●	●	●	●	●	●	●
主摄像机	●	●	●	●	●	●	●
双中心光学透镜	●	●	●	●	●	●	●
Elbo Controlli NIKKEN 相机系统量程 [mm]	10 x 10	10 x 10	10 x 10	10 x 10	10 x 10	10 x 10	10 x 10
Elbo Controlli NIKKEN 相机系统放大倍数	18 x	18 x	25 x	25 x	25 x	25 x	25 x
刀具测量功能	●	●	●	●	●	●	●
刀具检查功能	●	●	●	●	●	●	●
微型摄像机	-	-	-	●	-	●	-
Elbo Controlli NIKKEN 相机系统量程 [mm]	-	-	-	2,8 x 2,8	-	2,8 x 2,8	-
Elbo Controlli NIKKEN 相机系统放大倍数	-	-	-	90 x	-	90 x	-
刀具测量功能	-	-	-	●	-	●	-
刀具检查功能	-	-	-	●	-	●	-
侧面摄像头	●	●	●	-	●	●	●
Elbo Controlli NIKKEN 相机系统量程 [mm]	4 x 4	4 x 4	4 x 4	-	4 x 4	4 x 4	4 x 4
Elbo Controlli NIKKEN 相机系统放大倍数	44 x	44 x	60 x	-	60 x	60 x	60 x
刀具测量功能	-	-	-	-	-	-	-
刀具检查功能	●	●	●	-	●	●	●

相机系统功能							
顶部相机	-	-	-	-	●	●	●
Elbo Controlli NIKKEN 相机系统量程 [mm]	-	-	-	-	4 x 4	4 x 4	4 x 4
Elbo Controlli NIKKEN 相机系统放大倍数	-	-	-	-	60 x	60 x	60 x
刀具测量功能	-	-	-	-	-	-	-
刀具检查功能	-	-	-	-	●	●	●
软件和测量功能							
基于嵌入式ECN操作系统Linux	●	●	●	●	●	●	●
ECN机器软件B版(蓝屏)	●	●	-	-	-	-	-
ECN机器软件C版(黄屏)	-	-	●	●	●	●	●
机器来源的数量/刀具组数量	∞ / ∞	∞ / ∞	∞ / ∞	∞ / ∞	∞ / ∞	∞ / ∞	∞ / ∞
针对多任务处理机器的多源功能	●	●	●	●	●	●	●
带固定瞄准镜的手动测量功能	●	●	●	●	●	●	●
自动定位测量功能	●	●	●	●	●	●	●
具有尺寸冻结的自动定位测量功能	●	●	●	●	●	●	●
固定十字线测量用的准直指示器	●	●	●	●	●	●	●
刀具转角半径及理论中心点的屏幕自动测量	●	●	●	●	●	●	●
刀具角和理论相交的屏幕自动测量	●	●	●	●	●	●	●
倒角测量功能	●	●	●	●	●	●	●
固定感兴趣区域 (AOI)	●	●	●	●	●	●	●
主轴自动旋转及刀具边缘测量	-	●	●	●	●	●	●
刀具预设的预设器自动化软件 (1步)	-	-	-	-	-	-	●
刀具预设的预设器自动化软件 (步骤不限)	-	-	-	-	-	-	●
用于手动刀具预设和几何控制的软件	●	●	●	●	●	●	●
用于刀具预设和几何检查的预设器自动化软件 (全CN)	-	-	-	-	-	-	●
图形函数							
可调节的圆 (轴和圆)	●	●	●	●	●	●	●
配置文件图像捕获功能	●	●	●	●	●	●	●
自动几何图形 (1个几何实体)	●	●	-	-	-	-	-
自动几何图形 (多个几何图形实体)	-	-	●	●	●	●	●
按点划分的几何图形	●	●	●	●	●	●	●
相机图像捕捉	●	●	●	●	●	●	●
DXF文件的导入和与刀具的比较	●	●	●	●	●	●	●
手动DXF获取刀具轮廓	-	-	●	●	●	●	●
自动DXF获取的刀具轮廓	-	-	●	●	●	●	●
连接和集成功能							
USB端口 (4个)	●	●	●	●	●	●	●
局域网连接	●	●	●	●	●	●	●
Wi-Fi连接	-	-	●	●	●	●	●
标准后处理器	●	●	●	●	●	●	●
自定义后处理器	○	○	○	○	○	○	○
TID (工具标识)	○	○	○	○	○	○	○
TTS (工具跟踪系统)	○	○	○	○	○	○	○
射频识别工具识别	○	○	○	○	○	○	○
TP32软件准备就绪 (双显示器和专用PC)	○	○	○	○	○	○	○

*图纸和/或文档以及所有技术和商业信息及内容均为Elbo Controlli s.r.l.的专有所有权,并保留所有权利。
这些信息构成并代表了Elbo Controlli s.r.l.拥有的具有经济价值的商业秘密。因此,
掌握这些信息的任何人都必须采取任何措施以确保绝对机密,并确保其他主体也采取相同的预防措施。
未经Elbo Controlli s.r.l.事先书面许可,不得以任何方式进行复制(甚至部分复制),复制,修改,详述,执行,披露,交流,
经济剥削。
任何违规行为将由Elbo Controlli s.r.l.以任何可行的方式起诉。



20821 MEDA (MB) - Italy - Via San Giorgio, 21
T. +39 0362 342745 - **F.** +39 0362 342741
www.elbocontrolli.it - info@elbocontrolli.it